

Dans cette boîte



BASE & HARDENER PRIMAIRE

PropSpeed Etching Primer Base & Hardener combinés sont l'un des meilleurs amortisseurs étanches sous-marins sur le marché.

Le mieux connu pour son adhésion tenace et sa résistance à la corrosion.



COUCHE CLAIRE

La couche supérieure non toxique et lisse qui repousse la croissance marine Et contribue à

réduire le coût d'exploitation des propriétaires de bateaux. Plus de vitesse, moins de carburant.

Vendu Séparément



PROPCLEAN

L'alcool dénaturé dans Propclean garantit que la surface métallique est maintenant complètement exempte de contaminants et prêts pour Propprep.



PROPPREP

Propprep est essentiel dans la préparation chimique de la surface métallique à revêtir. Le faible pourcentage d'acide phosphorique traite le métal en préparation de l'apprêt anti-gravure PropSpeed.



PROPSTRIP

La façon nouvelle et simple d'éliminer les coûts de main-d'œuvre de votre processus de réapplication. Laissez Propstrip faire le travail pour vous.

Outils

- ponceuse à double action
- Papier à poncer humide et sec grain 80
- Utiliser des chiffons
- Bacs de mélange en plastique
- Pinceaux jetables
- Rouleaux de mousse jetables
- Plateaux de peinture en plastique jetables
- Bâtons de mélange
- Combinaisons de peinture en papier
- Gants jetables
- Protection des yeux
- Masque de ponçage de poussière

Le processus d'application de PropSpeed à votre système de Propulsion n'est pas difficile, mais le processus doit être strictement respecté afin d'obtenir un résultat supérieur. Le non-respect des instructions avec précision entraînera probablement une défaillance prématurée du revêtement.

Nous vous recommandons fortement de regarder la vidéo de l'application, disponible sur propspeed.com/application avant de commencer.

La température ambiante a un effet sur l'application de PropSpeed et les temps de séchage de l'amorce anti-gravure et de la couche transparente. Nous recommandons une température minimale de 10° C, 50°F. Il est également recommandé d'éviter d'appliquer le produit sous la lumière directe du soleil ou une humidité supérieure à 85%.

Préparation

Etape 1 • Préparation de surface métallique



PropSpeed peut être retiré par ponçage avec du papier de verre grain 80 humide et sec ou, pour un retrait rapide et facile, utiliser Propstrip. Vous devez porter un masque de ponçage de poussière lors de l'élimination de l'ancienne PropSpeed - l'inhalation de tout résidu pourrait être nocif

Etape 2 • 1er Nettoyage



À partir de cette étape, vous devez porter des gants en tout temps en touchant toute surface à revêtir. Essuyez les surfaces avec des lingettes Propclean, essuyez immédiatement avec un chiffon propre et sec. Répétez jusqu'à ce qu'il n'y ait plus de résidu sur le chiffon.

Etape 3 • Conditionnement du métal



Essuyez les surfaces avec des lingettes Propprep, essuyez immédiatement avec un chiffon propre et sec. Répétez jusqu'à ce qu'il n'y ait plus de résidu sur le chiffon. Propprep ne contient pas d'inhibiteurs de corrosion, vous devez donc procéder à l'étape 4 le plus tôt possible, mais certainement dans les 4 heures.

Soyez prêt! Une fois que vous commencez cette étape du processus de demande, vous devez la finir sans interruption. Assurez-vous que tous les produits sont mélangés et prêts à l'emploi, et tous les outils dont vous avez besoin sont faciles d'accès. Vous devrez peut-être travailler dans des sections, en appliquant à la fois les couches d'apprêt et le manteau transparent dans une zone avant de passer à la suivante.

Etape 4 • Etching Primer



Le pigment jaune au fond de la base d'apprêt anti-gravure peut être soigneusement mélangé avant d'ajouter le durcisseur d'apprêt. Cela prend généralement pas plus de deux ou trois minutes.

Remarque: Le fait de ne pas bien mélanger la base d'apprêt anti-gravure, comme décrit ci-dessus, peut entraîner un durcissement prématuré, des incohérences et une faible espérance de vie du système de revêtement final.

Une fois qu'il n'y a pas de solides dans le bidon, ajoutez le durcisseur d'apprêt à la boîte et mélangez-le à nouveau. Tout produit qui n'est pas utilisé immédiatement peut être ré-scellé dans la boîte et laissé à l'ombre jusqu'à 6 heures.

Vous pouvez utiliser des rouleaux ou des brosses en mousse pour appliquer l'apprêt anti-gravure.

Le système Propspeed requiert deux couches généreuses de Etching Primer. Pour accéder à toutes les parties de l'hélice et de l'arbre, nous recommandons de tourner le support en utilisant une brosse, un bâton de bois ou des mains gantées. Une fois que vous avez appliqué la première couche d'Etching Primer, attendez environ 3 à 5 minutes avant d'appliquer la prochaine couche. Le moment de chaque couche est essentiel pour permettre la liaison chimique requise entre les couches.

Pour tester s'il est prêt, utilisez la méthode d'essai au contact direct: touchez l'apprêt d'eau-forte humide avec votre doigt ganté - si vous laissez une petite impression sur la surface apprêtée, mais qu'aucun appuie-gravure ne transfère à la pointe du doigt, vous pouvez commencer à appliquer Le prochain manteau. L'attente entre les manteaux d'Etching Primer est très importante et doit être respectée.

Le temps de recouvrement de 3 à 5 minutes est basé sur des températures de 27° C, de 80° F, les températures plus froides ralentissent le temps de recouvrement entre les deux couches d'amorce, de même que les températures plus chaudes et les conditions de vent augmentent le temps de recouvrement entre les deux

Etape 5 • Clear Coat



Vous devez appliquer la couche transparente dès que la dernière couche de gravure est sèche à toucher. Permettre à l'amorce de gravure de sécher complètement peut entraîner une panne d'adhérence entre les couches.

Assurez-vous que le manteau transparent est bien mélangé. Appliquer à l'aide d'une brosse uniquement (pas de rouleaux de mousse). Appliquer un seul manteau, de la même façon que la dernière couche de vernis.

Assurez-vous qu'il n'y a pas de courses lourdes ou de dégénérescence dans le manteau transparent. Vous aurez n'importe où de 5 à 10 minutes pour les toucher. Tout gouttelettes qui durcissent sur les bords des pales de l'hélice peuvent être soigneusement coupées le lendemain.

Assurez-vous que la surface est complètement revêtue d'une couche transparente. Toutes les zones manquées apparaîtront ternes dans le lustre. Lorsque vous avez fini de revêtir l'hélice entière avec Clear Coat, donnez à l'hélice une inspection visuelle supplémentaire pour vous assurer qu'il n'y a pas de zones que vous avez manqué et pour vérifier à nouveau qu'il n'y a pas de traces dans le Clear Coat.

Propspeed nécessite un minimum de huit heures pour sécher avant le lancement. Dans des conditions froides, 5-13° C, 40-60° F, nous recommandons au moins 24 heures de séchage avant le lancement. Contrairement aux peintures de fond traditionnelles, l'efficacité de Propspeed n'est pas affectée par l'assise de l'eau pour Des périodes de temps prolongées dans des climats chauds ou froids, mais il faut qu'il soit recouvert pour protéger contre la lumière UV.

Pendant le nettoyage de votre coque, utilisez uniquement un chiffon doux sur la Propspeed. Si le chiffon d'essuyage recueille des coquilles, retirez-les avant de procéder à l'essorage afin de ne pas endommager Propspeed. Évitez tout matériau de nettoyage abrasif ou eau directe à haute pression.